销售电热烘箱技术参数

生成日期: 2025-10-30

电热烘箱适用范围:该设备主要用于对非挥发性易燃易爆物品的干燥烘培、热处理、保温等,也可用于一般的恒温实验。该设备为电热鼓风干燥箱,依靠空气强制对流来满足温度均匀度指标。产品特点 LJ101系列电热烘箱采用人机对话式,接上下键即可人工输入参数,配备玻璃内门,可以在打开外门时保持内温度变化很小。由于采用加厚保温装置,本机器在300度以内长期使用时外壁不会有热的感觉。本系列机器带观察窗,带三种以上保护,箱子做了磁场屏蔽。风机在低部 LJ102系列是高精度编程防爆高温箱,本机器按照国外先进的结构进行设计,其均匀度达到±1度,升温速度每分1-7度线性变化,由于采用日本横河 UP系列多功能程序控制器,精度高,控温准,升温不会有缓冲。风机在侧面 LJ103系列电热烘箱,主要是针对烘烤产品较多,容积很大,可以带推车,也可以按要求定做的大型烘箱,本机器采用两侧吹风,中间吸风的循环方式。由于采用日本宇电或者日本富士系列多功能程序控制器,精度高,控温准,升温不会有缓冲。风机在顶部。电热烘箱的使用要注意什么?销售电热烘箱技术参数

电热烘箱房用于机电、化工、塑料、轻工等行业及科研单位对各种产品、试品进行烘培、干燥、固化、热处理及其它方便的加热。不适用于挥发性物品,以免引起危险。该设备是实验室不可缺少的分析设备。电热烘箱房采用空气调节方式,强制内循环通风,平衡调温。箱体的背部装有进风口和排风口,以达到箱内气压的平衡。干燥箱采用PT100铂电阻温度传感器,数显温度调节仪进行温度控制、控温灵敏、操作简便、性能可靠,数字直接显示出工作温度,直观易读读。燥箱用于试样的烘熔、干燥或其他加热用,高工作温度为300℃,温度精度可达±0.1℃。电热恒温鼓风干燥箱适合测定煤中水分、烘干物品、干燥热处理及其它加热之用。销售电热烘箱技术参数电热烘箱漏气要怎么解决?

电热烘箱一般有加热管,有循环风机的烘箱都可称为热风循环烘箱,因为不管烘箱什么结构,风向水平还是垂直,归根到底都是热风在里面循环,所以都可通称为热风循环烘箱,如电热鼓风烘箱,对开门高温灭菌烘箱等。热风循环电热烘箱空气循环系统采用风机循环送风方式,风循环均匀高效。风源由循环送风电机(采用无触点开关)带动风轮经由加热器,而将热风送出,再经由风道至烘箱内室,再将使用后的空气吸入风道成为风源再度循环,加热使用。确保室内温度均匀性。当因开关门动作引起温度值发生摆动时,送风循环系统迅速恢复操作状态,直至达到设定温度值。在热风循环电热烘箱的设计过程中,根据物料的不同,设计合适的结构,大体我们总结了有两大类型的风道设计结构方式,这两大类风道风向运行流向方式为垂直送风和水平送风模式,它们各有优点,适合于不同的应用方向。

电热烘箱材料的选择:在所有干燥设备中,生产材料的选择是直接反应购买价格高低的主要因素,不同的材料,价格往往相差很大,不锈钢、铁板、镀金属板的价格相差很大,包括不同种类的不锈钢,价格也是有差别的。南京卓鼎加热设备有限公司是专业生产干燥设备,热处理设备以及化工设备的厂家。现已形成以热风循环烘箱-真空电热烘箱-台车烘箱-电热鼓风干燥箱-防爆烘箱-隧道烘箱-原料桶加热烘箱-电机旋转烘箱-网带式干燥机-台车式电阻炉-网带炉-井式电阻炉-砂轮固化炉-变压器固化炉-热风循环炉-箱式电阻炉-双锥回转真空干燥机-大型烘房等十多个系列的产品。公司的产品已广泛应用于航空、机械制造、电力、医药、化工、食品、电子、纺织、冶金、科研等行业。本厂开发了很多具有水平的科技前沿产品,质量可靠,达到同类产品的先进水平,广泛应用于各领域,树立了良好的企业声誉。

电热烘箱升温均匀,加热的周期很短,从而做到节约能源。

高温电热烘箱一般电器都带有接地、相序、过载和超温保护功能;随着技术的发展,客户的要求也越来越高,对控制面板的选择也有两类;一类:控制面板使用PLC触摸屏控制,这种比较美观大方,也符合现代化设备,但是价格比较高;另一类为指示灯和机械按钮控制,这种比较普遍,价格相对比较实惠。选择时根据客户的实际需要选择。对于高温电热烘箱控温的选择可以分为三类;一类使用继电器控温,一般对于防爆电器柜使用这类不叫合适;第二类是使用固态继电器控温,也是市场主要使用的控温方式;第三类:使用可控硅控温,这类对于客户要求精度比较高且温度使用跨度比较大的客户比较实用,价格相对贵点。电热烘箱的使用注意事项。销售电热烘箱技术参数

电热烘箱是一种常用的烘干仪器,主要由角钢、薄钢板制成。销售电热烘箱技术参数

电热烘箱在不同地区叫法也有不同;有些地区叫烘干箱,也有的地区叫干燥箱,其实都是一个产品。高温电热烘箱作为烘箱中的一种,顾名思义就是当温度高于300摄氏度的烘箱称为高温烘箱。那么高温烘箱要怎么进行选择呢?南京卓鼎加热设备有限公司是专业生产干燥设备,热处理设备以及化工设备的厂家。现已形成以热风循环烘箱-真空烘箱-台车烘箱-电热鼓风干燥箱-防爆烘箱-隧道烘箱-原料桶加热烘箱-电机旋转烘箱-网带式干燥机-台车式电阻炉-网带炉-井式电阻炉-砂轮固化炉-变压器固化炉-热风循环炉-箱式电阻炉-双锥回转真空干燥机-大型烘房等十多个系列的产品。公司的产品已广泛应用于航空、机械制造、电力、医药、化工、食品、电子、纺织、冶金、科研等行业。本厂开发了很多具有水平的科技前沿产品,质量可靠,达到同类产品的先进水平,广泛应用于各领域,树立了良好的企业声誉。

销售电热烘箱技术参数

南京卓鼎加热设备有限公司致力于机械及行业设备,是一家生产型的公司。公司自成立以来,以质量为发展,让匠心弥散在每个细节,公司旗下原料桶加热烘箱,电热烘箱,防爆烘箱真空烘箱深受客户的喜爱。公司秉持诚信为本的经营理念,在机械及行业设备深耕多年,以技术为先导,以自主产品为重点,发挥人才优势,打造机械及行业设备良好品牌。在社会各界的鼎力支持下,持续创新,不断铸造***服务体验,为客户成功提供坚实有力的支持。